

從意外事故案例談現場安全衛生監督人員之職責

103年4月24日

楊敬熙

台灣中油公司 副總經理

工安文化

- ▣ 工安從心做起；存好心，說好話，做好事
- ▣ 101年新的工安查核制度開始實施
- ▣ 由上而下 & 由下至上
 - ▣ 落實員工暖心教育
 - ▣ 自動檢查應確實
 - ▣ 督促承商貫徹勤前教育
- ▣ 工安文化就是要「查核，查核，再查核！」
- ▣ 態度決定工安的成敗，紀律是工安的基礎
- ▣ 紀律→習慣→文化，文化是習慣的累積



事故調查報告

- ❑ 工安檢討報告內容重點應為**原因分析**及**自我檢討**，事件過程及背景敘述列為附件，請修改報告格式，確實執行，並注意提報時效。(1001220業務會報紀錄)
- ❑ **落實**:如何落實? **加強**:如何加強? **訓練**:對誰? **訓練內容**? **全面**:請詳列
- ❑ 任何事故(包括虛驚事故)務必即時通報
- ❑ 事故檢討，不僅檢討個案，要進一步討論全單位如何平行推廣。

常見缺失

- ❑ 除鏽油漆應列為日常操作一級保養項目立即處理
- ❑ 回簽未確認
- ❑ 吊掛作業荷物下方人員禁入
- ❑ 露天開挖之擋土支撐不完善
- ❑ 安全閥未鉛封
- ❑ 馬達控制中心(MCC)未加鎖
- ❑ 檢修設備前後閥未加鎖
- ❑ 施工架不合格
- ❑ 個人防護具：安全帽、安全帶、護目鏡等

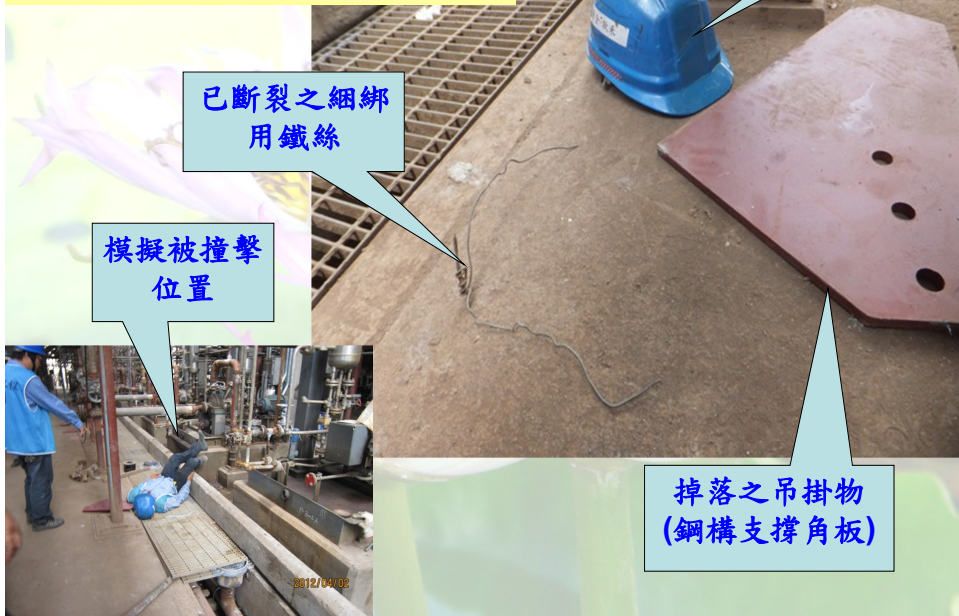
**1000929 光明站
雨棚油漆施工油
漆工人墜落事故**



**1001116 麟洛站油罐車卸油後油氣回
收管未收回離站致使騎士受傷事故**



1010402興工處大林施工三所 吊掛物掉落傷人事故



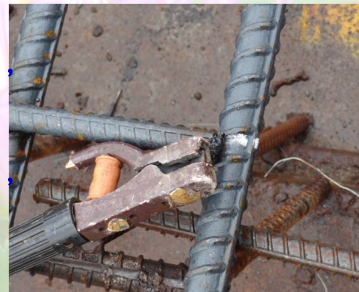
1010507 高廠 12號水塔施工 架墜落事故



每日檢查電焊機自動電擊防止裝置預防感電災害

- 1010519 高雄市某工程洪姓勞工從事連續壁鋼筋籠組立作業，因交流電焊機自動電擊防止裝置失效，現場佈滿屬高導電性接地物的鋼筋且環境潮溼，導致洪員作業中遭感電受傷
- 營造工地常使用交流電焊機進行鋼材焊接作業，勞工為求焊接時引弧快速，逕將電焊機之自動電擊防止裝置改用旁通電路
- 高雄市檢查處呼籲：

1. 電焊作業使用之焊接柄，應有相當之絕緣耐力及耐熱性。
2. 於良導體機器設備內之狹小空間，或於鋼架等致有觸及高導電性接地物之虞之場所作業時所使用之交流電焊機，應有自動電擊防止裝置。
3. 以電焊、氣焊從事熔接、熔斷等作業時，應置備安全面罩、防護眼鏡及防護手套等並使勞工確實戴用。
4. 營造事業單位應對交流電焊機進行入場管制，凡控制面版有「自動、手動」選擇扳動按鈕的電焊機，應測試是否為自動電擊防止裝置的旁通開關，如有發現裝設此種扳動按鈕的電焊機，應禁止入場



現場使用之焊接柄破損情形

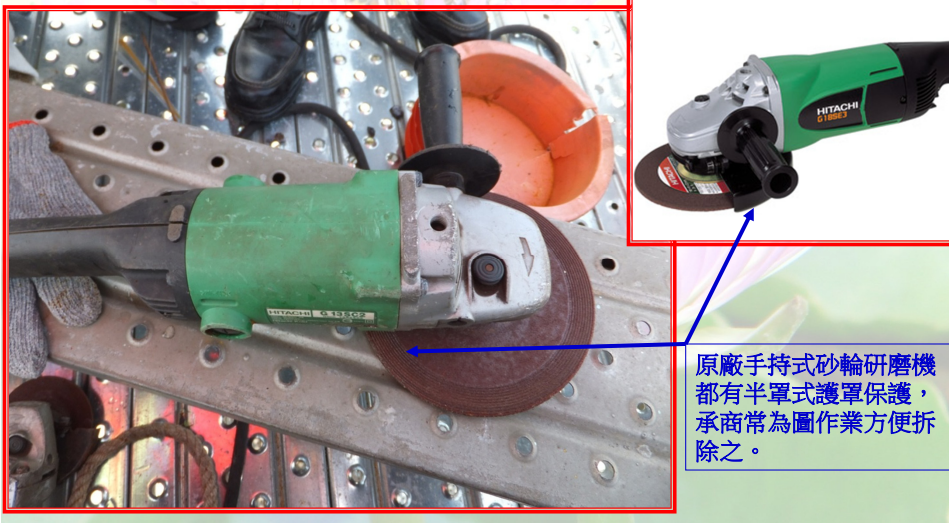
101年5月25日，高雄市某石化工廠發生勞工從事保溫材料包覆作業中，遭晶膠供給泵傳動軸的轉速器葉片捲夾致死職災案，高雄市勞檢處日前完成全案檢查報告，發現肇災的晶膠供給泵傳動軸的轉速器葉片未設護圍、護罩等設備，導致罹災者進行保溫棉包覆作業時，褲管遭傳動軸上轉速器葉片捲入而無法掙脫。肇災事業的負責人及業務執行人，因安全衛生設施違反勞安法規定或涉嫌業務過失致人於死，將移請地檢署偵辦。

陳俊六處長指出，為防止勞工被夾被捲，對於機械之原動機、轉軸、齒輪、帶輪、飛輪、傳動輪、傳動帶等有危害勞工之虞部分，應有護罩、護圍、套胴、跨橋等設備。

呼籲事業單位雇主應落實工作環境的巡視，檢查廠內機具設備有捲夾危害部分確實設置護罩、護圍等防止捲入設備，以確保勞工職場工作安全。



某施工所承攬商於西二路過廠橫路管橋進行配管工作，於6月22日上午10:50電銲工黃君於管架上(施工位置高約15公尺，管線為14吋，管厚45mm)銲道除鏽作業時，因該電動砂輪片未裝設護罩，不慎造成有右手腕韌帶割傷。



大林廠No.1 RDS火警事故 自我檢討

認為夏天反應器觸媒床溫度冷卻速度較慢，擔心排擠工場大修工期，且認為該盲板上游之高壓關斷閥可以完全關斷，所以提前執行抽真空之前置作業；又因為上游端關斷閥到盲板法蘭管線間無排放管線，在無法確認管線有殘存壓力，即拆除法蘭螺栓，致氫氣外洩引發火警事故。

